

На основу члана 63. став 2 и 3. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“, број 124/2012, 14/2015 и 68/2015) заинтересовано лице је, у писаном облику, за **ЈНМВ 4/20 – Запорни вентили и остала арматура**, поставило наручиоцу следеће питање:

Za pozicije 1. i 2. Loptaste slavine na navoj:

Pitanje 1. Navedeno u opisu u tabeli je "mesing". Da li se misli na materijal kućišta i kugle? Molimo za potvrdu.

Pitanje 2. Naveden je navoj cevi-WHITHWORTH thread. Molimo za pojašnjenje na koji se tip navoja misli. BSP ili NPT?

Zapozicije od 3. do 12. Loptaste slavine na zavarivanje:

U tehničkom opisu na strani 3 konkursne dokumentacije pod tačkom 2. Tip slavine, u delu "Sa krajevima za zavarivanje", navedeno je sledeće: "Славине морају бити лоптасте, са једноделним кућиштем, са редукованим пролазом, са једнострано улежиштеном куглом, са продужецима за заваривање."

U opisu u tabeli na stranama 6 i 7 konkursne dokumentacije su navedeni materijali A105 za dimenzije do DN50 i za dimenzije preko A216WCB, i traži se pun presek.

Pitanje 3. Ukoliko se traži slavina sa jednodelnim kućištem, znači da slavina treba da bude sa potpuno zavarenim kućištem a u tom slučaju navedeni materijali su neodgovarajući. Molimo za pojašnjenje.

Pitanje 4. Da li ove slavine treba da budu sa redukovanim ili punim otvorom?

Pitanje 5. Kod pozicija od 7. do 12. navode se standardi EN558-1 i EN1902-1. Standard EN558-1 definiše ugradbenu dužinu industrijske armature sa prirubicama. Standard EN1902-1 ne postoji, ali pretpostavljamo da je u pitanju greška i da se misli na EN 1092-1 koji definiše prirubnice od čelika. S' obzirom da su ove pozicije sa krajevima za zavarivanje, molimo za pojašnjenje zašto su navedeni standardi koji se odnose na prirubnice. Da li je u pitanju greška ili nešto drugo?

Za pozicije od 21. do 25. Leptir ventili kao TA Hydronics tip: XUROX:

U tehničkom opisu na strani 5 konkursne dokumentacije pod tačkom 1. Opšti zahtevi se navodi da je radna temperatura 130°C i da svi ventili moraju da imaju klasu propuštanja A, pod tačkom 2. Tip ventila da se povezivanje sa toplovodom vrši između prirubnica, pod tačkom 5. Tehnički podaci - 5.2 Opšti zahtevi da je kućište od ugljeničnog čelika A216 WCB i da je zaptivka od EPDM-HT, osim ako to nije drugačije naglašeno u tabeli 1.

U opisu u tabeli na strani 7 konkursne dokumentacije se navodi da su Leptir ventili prirubnički, materijal EN GJS-400-15, a zaptivanje EPDM.

Pitanje 6. Koji se materijal kućišta traži, ugljenični čelik A216 WCB ili nodularni liv EN GJS-400-15?

Pitanje 7. Koje se zaptivanje traži, EPDM ili EPDM-HT? S' obzirom na radnu temperaturu od 130°C, pretpostavljamo da je EPDM-HT. Molimo za potvrdu.

Pitanje 8. Da li Leptir ventili treba da budu prirubnički - sa prirubicama, ili međuprirubnički-tip WAFER (za povezivanje sa toplovodom između prirubnica)?

Za pozicije od 26. do 28. Leptir ventili kao TA Hydronics tip: XUROX:

U tehničkom opisu na strani 5 konkursne dokumentacije pod tačkom 1. Opšti zahtevi se navodi da je radna temperatura 130°C i da svi ventili moraju da imaju klasu propuštanja A, pod tačkom 2. Tip ventila da se povezivanje sa toplovodom vrši između prirubnica, pod tačkom 5. Tehnički podaci - 5.2 Opšti zahtevi da je kućište od ugljeničnog čelika A216 WCB i da je zaptivka od EPDM-HT, osim ako to nije drugačije naglašeno u tabeli 1.

U opisu u tabeli na strani 7 konkursne dokumentacije se navodi da su Leptir ventili prirubnički, CS/SS, zaptivanje metal na metal, sa menjačem.

Pitanje 9. Da li ovi Leptir ventili treba da budu prirubnički - sa prirubicama, ili međuprirubnički-tip WAFER (za povezivanje sa toplovodom između prirubnica)?

Pitanje 10. Da li se pod oznakom CS/SS misli na materijal kućišta "CS-carbon steel" i materijal diska "SS-stainless steel"?

Pitanje 11. Za ove pozicije se traži zaptivanje metal na metal što je u kontradiktornosti sa tehničkim opisom gde se traži da svi ventili imaju klasu propuštanja A. Sa zaptivanjem metal na metal ovo nije

могуће постићи, што је наведено и у каталогу Leptir ventila tip XUROX које сте навели као референцу. Молим Вас за појашњење и потврду које зaptивање треба понудити.

Питанје 12. Да ли се под наведеним захтевом "са менџаčem" мисли на управљање са редуктором?

За позицију 30. Одбојни ventil - неповратни:

Питанје 13. Која конструкција одбојног ventila се тражи? Клапна или конструкција са опругом (са телом запорног ventila)?

Везано за документацију коју понуђачи треба да доставе приликом давања понуде (наведено у конкусној документацији на странама 4, 6 и 17):

Између осталог тражи се: "Примерак атеста већ произведеног производа какав се нуди, према ЕН 1983."

Предметни атест се тражи и у делу техничког описа Лоптастих slavina (страна 4 конкурсне документације), у делу техничког описа Leptirastih ventila (страна 6) и као саставни део Обрасца структуре цене (страна 17).

Питанје 14. Standard EN 1983 дефинише захтеве за кугласте slavine од челика које имају крајеве са прирубницама, са навојем и крајеве за преклопно и сучеоно заваривање, димензија од DN4 до DN900, класа притиска PN6-100, Class 150-4500.

Молимо Вас за појашњење који тачно атест тражите? Ко издаје овај атест? Молимо Вас за пример овог атеста, ако је могуће.

Питанје 15. С' обзиром на различите типове armature који се траже, молимо Вас да према траженом типу armature дефинишете коју документацију треба доставити уз понуду.

Одговори Комисије за јавну набавку

1. Да мисли се на материјал кућишта и кугле.
2. Мисли се на NPT навој.
3. Дводелне slavine A105 за димензије до DN50 а преко DN50 A216WCB, PUN PRESEK.
4. Ове slavine треба да буду сапуним отвором.
5. На прирубнице се односе стандарди EN1092-1.
6. Тражи се материјал A216 WCB .
7. Тражи се EPDM-HT.
8. Треба да буду међуприрубнички-тип WAFER.
9. Треба да буду међуприрубнички-тип WAFER
10. Да мисли се на материјал кућишта "CS-carbon steel" и материјал диска "SS-stainless steel".
11. Треба понудити зaptивање метал на метал.
12. Да, односи се на управљање са редуктором.
13. Техничким описом је све јасно дефинисано за ову позицију.
14. EN10204/3.1, издаје произвођач.
15. EN10204/3.1

Панчево, 05.06.2020.

Комисија